



Цинк-ламельное покрытие металлических лотков и аксессуаров



**Прямые элементы лотков
Повороты и разветвления
Консоли и кронштейны**

Цинк-ламельное покрытие



Описание метода

На материал основы защищаемой детали наносится специальное покрытие, состоящее из химически активной смолы с высоким содержанием хлопьев цинка и алюминия. Под воздействием температуры (процесс спекания) образуется электропроводный цинк-алюминиевый слой, по своим свойствам аналогичный покрытию, получаемому при электролитическом или горячем цинковании. Покрытие цинк-алюминий, как и стандартное цинковое покрытие, обеспечивает, помимо барьерной защиты, также и электрохимическую защиту от коррозии. Скорость окисления алюминия ниже, чем цинка, и за счет этого при той же толщине защитного слоя покрытие цинк-алюминий существенно более коррозионостойко (примерно втрое), чем стандартное цинковое покрытие.

Малая распространенность цинково-алюминиевых покрытий связана с технологическими сложностями при добавлении алюминия в цинк при традиционных способах нанесения защитных покрытий (гальванизация, конвейерное и цинкование погружением).

Только инновационные компании, такие как ДКС, обладают высокотехнологичным оборудованием, позволяющим наносить качественное цинк-ламельное покрытие.

Соответствие нормативной документации

Материал	Типичные условия и класс степени воздействия		Гарантированный срок службы
	Наружная установка	Внутренняя установка	
Сталь тонколистовая оцинкованная по методу Сендзимира	C1	C1 Отапливаемые помещения с чистой атмосферой	20 лет
	C2 Атмосфера с низким уровнем загрязнения, в основном сельские районы	C2 Неотапливаемые помещения, возможна конденсация	15 лет
Горячее цинкование после изготовления	C3 Городские или умеренно загрязненные промышленные атмосферы. Прибрежные территории с низким уровнем солености	C3 Производственные помещения с высокой влажностью и умеренным загрязнением воздуха	20 лет
	C4 Промышленные атмосферы и прибрежные территории с умеренной соленостью	C4 Промышленные производства с высоким уровнем загрязнения, помещения с высокими влажностью и соленостью	15 лет
Цинк-ламельное покрытие	C3 Городские или умеренно загрязненные промышленные атмосферы. Прибрежные территории с низким уровнем солености	C3 Производственные помещения с высокой влажностью и умеренным загрязнением воздуха	40 лет
	C4 Промышленные атмосферы и прибрежные территории с умеренной соленостью	C4 Промышленные производства с высоким уровнем загрязнения, помещения с высокими влажностью и соленостью	30 лет
Нержавеющая сталь AISI 304	C5 Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой, прибрежные или морские территории с высокой соленостью	C5 Здания или площади с почти постоянной конденсацией и с очень высоким загрязнением	10-20 лет

Согласно ГОСТ Р 52868-2007 и EN ISO 12944-2 для применения при наружной установке в среднезагрязненной атмосфере C3 и C4 допускается использование металлических изделий либо с покрытием цинка после изготовления (горячая оцинковка - HDZ) толщиной не менее 45 мкм, либо применение иных металлических покрытий при условии проверки на коррозионостойкость. Испытываемое покрытие должно выдержать воздействие соляного тумана в специальной камере в течение 450 часов до появления красной коррозии.

Согласно проведенным испытаниям, цинк-ламельное покрытие выдерживает 2000 часов, что более чем в четыре раза превышает требования нормативной документации.

Применение

Методы цинк-ламельного покрытия известны на протяжении многих лет, но в основном находили применение в производстве крепежных деталей для автомобильной промышленности. Стандарты ISO 10683 и EN 13858 определяют требования к данному покрытию в автомобильной промышленности.

Новейшие разработки в области цинк-ламельных покрытий позволяют обеспечивать надежную защиту от коррозии крупногабаритных изделий, включая кабеленесущие системы.

Прямые элементы лотков

Высокая коррозионная стойкость прямых элементов металлических кабельных лотков является необходимым условием долгого срока службы кабельной трассы в целом. Несущая способность лотков с цинк-ламельным покрытием не уменьшается в процессе срока службы даже при установке в загрязненной атмосфере.



Повороты и разветвления

Применение цинк-ламельного покрытия позволяет существенно упростить технологический процесс изготовления поворотов и разветвлений в коррозионностойком исполнении, что положительно сказывается на уменьшении сроков изготовления и поставки.



Консоли и кронштейны

Защита от коррозии монтажных аксессуаров – консолей и кронштейнов – гарантирует постоянно высокую несущую способность кабельной трассы, не зависящую от агрессивности внешней среды.



Использование компанией ДКС цинк-ламельного покрытия – новый шаг в развитии защиты продукции ДКС от агрессивного воздействия окружающей среды.



ЗАО "Диэлектрические Кабельные Системы"
Россия, 125167, Москва, 4-я ул. 8 Марта, д.6а, стр.1
тел.: (495) 916-52-62, факс: (495) 916-52-08
www.dkc.ru

Региональные представительства:

Екатеринбург: (343) 356-56-09, Казань: (843) 291-75-91, Краснодар: (861) 267-75-67,
Нижний Новгород: (831) 421-67-42, Новосибирск: (383) 300-10-00, Пермь: (342) 259-40-35,
Ростов-на-Дону: (863) 203-72-59, Самара: (846) 273-36-14, Сочи: (8622) 98-80-45, С-Петербург: (812) 611-10-67,
Уфа: (347) 292-43-54, Хабаровск: (4212) 45-27-07, Челябинск: (351) 245-33-09, Алматы: (7272) 44-51-47